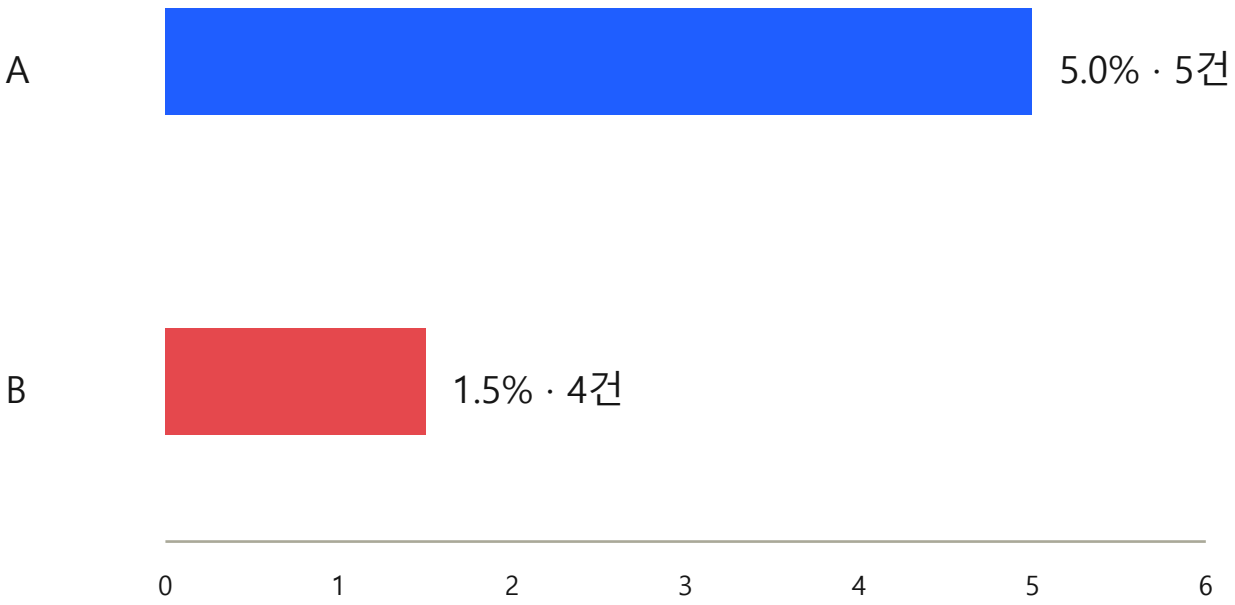
코팅 A/B 녹 면적 비교 · 예시

대현테크(가명) 연구소 · 자동차 부품 제조 · 평택 2공장
DH-BK01(가명) 철 서스펜션 브래킷 · 코팅 A/B

500시간 · 평균과 측정 건수 · 단위 %



막대는 0에서 시작, 두 코팅의 축 범위는 0~6%로 같음.

B-5 500시간 값 미기입. 0으로 채우지 않음.

차이 3.5%p / A 평균 기준 70% 낮음. 측정값만 비교.

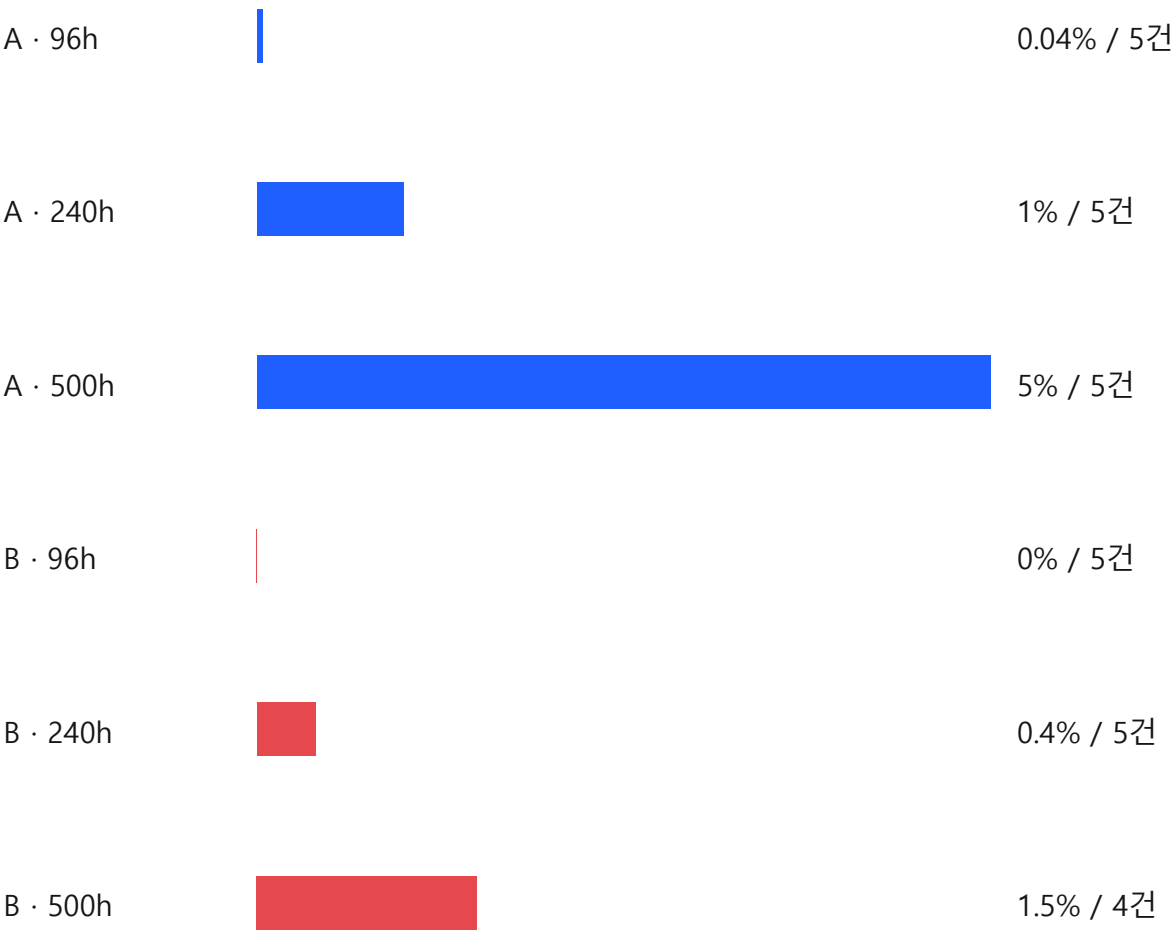
합격·내구수명·원인·양산 성능은 확정하지 않음.

교육 영상 시연용 가상 자료

코팅 A/B 녹 면적 비교 · 예시

대현테크(가명) 연구소 · 자동차 부품 제조 · 평택 2공장
DH-BK01(가명) 철 서스펜션 브래킷 · 코팅 A/B

세 시점은 같은 시료를 반복 관찰한 기록



동일한 축: 0~6%. 96시간 평균 A 0.04%, B 0%.

240시간 평균 A 1.0%, B 0.4%. 모두 5건.

500시간 최소~최대: A 4~6%, B 1~2%.

실제 시료 10개. 측정값 29건을 독립 시료로 세지 않음.

검토용 · 고객 합격 기준 확인 필요 · 코팅 변경 승인 보류