교육 영상 시연용 가상 자료 · 실제 회사와 무관

# 제조기록서 발췌 — 건조 공정 (JB-210 정제용 결합 분말)

배치 번호 B2610-14 · 제조일 2026년 10월 14일 · 로트 크기 1,200 kg · 설비 건조기 D-02

| 항목 | 기준 | 기록 | 작업자 서명 |
|---|---|---|---|
| 건조 시작 | - | 12:30 | 구태민 |
| 건조 온도 | 55~65℃ | 68℃ (최고 기록값, 14:15) | 구태민 |
| 건조 시간 | 4시간 이상 | 4시간 (12:30~16:30) | 구태민 |
| 건조 종료 | - | 16:30 | 구태민 |
| 검토(생산팀장) | - | 기준 벗어난 값 있음 — 일탈 보고 요 | 안서율 |

비고(작업자 수기): 14:22 온도 설정값을 60℃에서 55℃로 낮춤. 14:40 생산팀장(안서율)에게 구두 보고. 이후 건조는 계속하여 16:30에 종료함.

※ 이 쪽에는 알람 발생 기록이 없음. 설비 점검 기록 쪽은 첨부되지 않음.