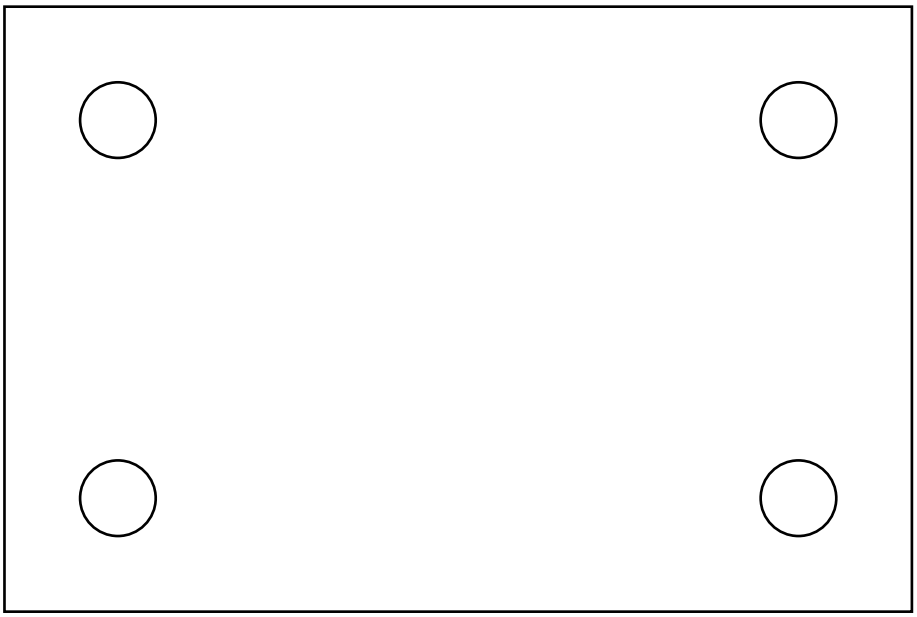
DWG-EMB-2210 엔진 마운트 브래킷 Rev C

교육 영상 시연용 가상 자료 (JJ정밀은 가상 회사입니다)

4-Ø12 +0.03/0 (장착 구멍)



평면도 0.05   표면 거칠기 Ra 3.2

위치도 0.15 (A·B 기준)

메모(손글씨): 구멍 지름은 사양서 Rev B에 +0.05 로 적혀 있음 → 도면이 우선인지 확인?

도번 DWG-EMB-2210 Rev C
재질 ADC12 작성 JJ정밀(가상)

현장 반장 메모 (가공 라인)

교육 영상 시연용 가상 자료 (JJ정밀은 가상 회사입니다)

- 인서트는 450개 쯤에서 바꾸고 있음 (표준서에는 500개)
- 구멍 4개 위치도는 꼭 검사 지그로 잰다
- 리머 새 걸로 바꾼 날은 첫 개를 두 번 잰다
- 지그에 칩 끼면 평면도 바로 나빠짐