8D 보고서 8D-2025-014

교육 영상 시연용 가상 자료

내부 기공으로 인한 강도 부족

품목: 누리오토(가상) 오일펌프 브래킷 NA-OPB-1180 접수일: 2025-06-12 작성: JJ정밀(가상) 품질보증팀

D1 팀: 품질보증 박영수, 생산기술 최민정, 주조 반장 한동호 (가명)

D2 문제: 납품 로트 3개 중 시험편 2개에서 내부 기공 확인, 인장강도 기준 미달

D3 봉쇄: 해당 로트 전량 재검사, 창고·출하 대기분 격리

D4 원인: 탈가스 시간이 작업표준보다 짧게 운영됨, 판독 기준 사진이 없어 X선 판독이 사람마다 달랐음

D5·D6 대책: 탈가스 시간 알람 설정, X선 판독 기준 사진 모음 작성

D7 재발 방지: 작업표준서 개정, 신규 품목 FMEA에 탈가스·판독 항목 반영

D8 종료: 후속 3개 로트 이상 없음 확인

8D 보고서 8D-2025-031

교육 영상 시연용 가상 자료

위치도 측정값이 도면과 어긋남

품목: 누리오토(가상) 오일펌프 브래킷 NA-OPB-1180 접수일: 2025-10-02 작성: JJ정밀(가상) 품질보증팀

D1 팀: 품질보증 박영수, 검사 담당 정수빈, 설비보전 오태식 (가명)

D2 문제: 고객 입고 검사에서 구멍 위치도 초과 3건 발견, 사내 검사는 합격으로 기록됨

D3 봉쇄: 출하 대기분 전수 재측정

D4 원인: 검사 지그의 위치 핀이 마모, 교정 주기가 정해져 있지 않았음

D5·D6 대책: 지그 핀 교체, 마스터 샘플로 매 교대 확인

D7 재발 방지: 지그 교정 주기·기록 양식 신설, FMEA 검출 관리에 지그 교정 항목 추가

D8 종료: 고객사 확인 완료