기술사양서 · 적용 범위

1. 적용 범위

대상 부품: 엔진 마운트 브래킷 (HM-EMB-2210)

본 사양서는 해당 부품의 재질, 치수, 시험, 품질, 포장 요구사항을 정한다.

2. 개정 이력

개정 A (2026-09-12): 최초 발행

개정 B (2026-10-20): 염수분무시험 240시간을 480시간으로 변경

개정 B 이후의 값만 유효하다.

기술사양서 · 재질

3. 재질

알루미늄 합금 다이캐스팅 ADC12를 사용한다.

재료 성적서를 로트마다 제출한다.

4. 외관

주조 흔적이 장착면에 남지 않아야 한다.

버(burr)는 0.3 mm 이하로 제거한다.

기술사양서 · 치수와 공차

5. 주요 치수·공차 (특별특성 표시 *)

* 장착 구멍: 지름 12.0 mm, 공차 +0.05/0 (4곳)

* 위치도: 지름 0.2 mm 이하

평면도(장착면): 0.10 mm 이하

표면 거칠기(장착면): Ra 3.2 이하

일반 공차: ±0.3 mm

도면의 주석과 본 사양서가 다를 경우 구매팀에 문의한다.

기술사양서 · 시험

6. 시험 조건

인장강도: 240 MPa 이상

피로시험: 하중 ±3.5 kN, 100만 회 반복 후 균열 없음

염수분무시험: 480시간 후 적청 없음

내부기공 X선 검사: 로트당 5개 샘플링

시험은 사내 또는 공인 외부기관에서 수행하고 성적서를 첨부한다.

교육 영상 시연용 가상 자료 · 실제 회사와 무관

7. 품질 요구

PPAP 레벨 3 서류를 제출한다.

공정능력: 특별특성 Cpk 1.67 이상, 일반 특성 Cpk 1.33 이상

8. 초도품

초도품 샘플 30개를 2027-03-15까지 납품한다.

기술사양서 · 포장과 표시

9. 포장·표시

반복 사용이 가능한 전용 용기에 담는다.

용기마다 QR 라벨(부품번호·로트·생산일)을 붙인다.

10. 보관

습기가 닿지 않게 보관하고 적재는 3단 이하로 한다.