제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-01　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-001

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-01　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-001

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P03-R1

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P03-R2

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P03-R3

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-001 | 배치 내 04/20쪽 | 전체 4/480쪽

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P04-R1

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P04-R2

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P04-R3

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-001 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 5/480쪽

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P05-R1

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P05-R2

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P05-R3

교반 속도: 170 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P06-R1

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P06-R2

교반 속도: 170 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P06-R3

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-001 | 배치 내 07/20쪽 | 전체 7/480쪽

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P07-R1

액 온도: 50 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P07-R2

액 온도: 55 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P07-R3

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-001 | 배치 내 08/20쪽 | 전체 8/480쪽

제조일 2026-09-01　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1　|　기록번호 JB-001-P08-R1

액 온도:　51.5　℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2　|　기록번호 JB-001-P08-R2

액 온도:　52　℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3　|　기록번호 JB-001-P08-R3

액 온도:　52.5　℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-001 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 9/480쪽

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P09-R1

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P09-R2

교반 속도: 250 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P09-R3

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-001 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 10/480쪽

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P10-R1

교반 속도: 250 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P10-R2

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P10-R3

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-001 | 배치 내 11/20쪽 | 전체 11/480쪽

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P11-R1

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P11-R2

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P11-R3

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-001 | 배치 내 12/20쪽 | 전체 12/480쪽

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P12-R1

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P12-R2

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P12-R3

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P13-R1

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P13-R2

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P13-R3

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P14-R1

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P14-R2

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P14-R3

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-001 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 15/480쪽

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P15-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P15-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P15-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P16-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P16-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P16-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P17-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P17-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P17-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P18-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-001-P18-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-001-P18-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-001-P19-R1

배치 수율: 97 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-001 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 20/480쪽

제조일 2026-09-01 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-001

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-002

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-002

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-002 | 배치 내 03/20쪽 | 전체 23/480쪽

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P03-R1

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P03-R2

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P03-R3

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P04-R1

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P04-R2

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P04-R3

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-002 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 25/480쪽

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P05-R1

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P05-R2

교반 속도: 170 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P05-R3

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P06-R1

교반 속도: 170 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P06-R2

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P06-R3

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P07-R1

액 온도: 55.8 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P07-R2

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P07-R3

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P08-R1

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P08-R2

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P08-R3

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P09-R1

교반 속도: 250 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P09-R2

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P09-R3

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-002 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 30/480쪽

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P10-R1

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P10-R2

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P10-R3

교반 속도: 230 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P11-R1

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P11-R2

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P11-R3

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P12-R1

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P12-R2

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P12-R3

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P13-R1

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P13-R2

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P13-R3

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P14-R1

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P14-R2

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P14-R3

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-002 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 35/480쪽

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P15-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P15-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P15-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P16-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P16-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P16-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P17-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P17-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P17-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P18-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-002-P18-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-002-P18-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-002-P19-R1

배치 수율: 97.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-002 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 40/480쪽

제조일 2026-09-02 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-002

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-03　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-003

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-03　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-003

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P03-R1

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P03-R2

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P03-R3

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P04-R1

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P04-R2

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P04-R3

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-003 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 45/480쪽

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P05-R1

교반 속도: 170 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P05-R2

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P05-R3

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-003 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 46/480쪽

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P06-R1

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P06-R2

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P06-R3

교반 속도: 150 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-003 | 배치 내 07/20쪽 | 전체 47/480쪽

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P07-R1

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P07-R2

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P07-R3

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-03　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1　|　기록번호 JB-003-P08-R1

액 온도:　52.5　℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2　|　기록번호 JB-003-P08-R2

액 온도:　53　℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3　|　기록번호 JB-003-P08-R3

액 온도:　53.5　℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-003 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 49/480쪽

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P09-R1

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P09-R2

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P09-R3

교반 속도: 230 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-003 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 50/480쪽

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P10-R1

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P10-R2

교반 속도: 230 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P10-R3

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P11-R1

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P11-R2

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P11-R3

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-003 | 배치 내 12/20쪽 | 전체 52/480쪽

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P12-R1

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P12-R2

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P12-R3

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P13-R1

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P13-R2

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P13-R3

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P14-R1

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P14-R2

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P14-R3

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-003 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 55/480쪽

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P15-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P15-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P15-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P16-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P16-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P16-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P17-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P17-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P17-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P18-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-003-P18-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-003-P18-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-003-P19-R1

배치 수율: 98 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-003 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 60/480쪽

제조일 2026-09-03 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-003

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시:

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-004

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-004

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P03-R1

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P03-R2

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P03-R3

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-004 | 배치 내 04/20쪽 | 전체 64/480쪽

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P04-R1

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P04-R2

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P04-R3

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-004 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 65/480쪽

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P05-R1

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P05-R2

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P05-R3

교반 속도: 150 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P06-R1

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P06-R2

교반 속도: 150 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P06-R3

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P07-R1

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P07-R2

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P07-R3

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P08-R1

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P08-R2

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P08-R3

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P09-R1

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P09-R2

교반 속도: r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P09-R3

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-004 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 70/480쪽

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P10-R1

교반 속도: 230 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P10-R2

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P10-R3

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P11-R1

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P11-R2

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P11-R3

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-004 | 배치 내 12/20쪽 | 전체 72/480쪽

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P12-R1

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P12-R2

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P12-R3

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P13-R1

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P13-R2

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P13-R3

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P14-R1

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P14-R2

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P14-R3

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-004 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 75/480쪽

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P15-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P15-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P15-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P16-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P16-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P16-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P17-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P17-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P17-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P18-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-004-P18-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-004-P18-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-004-P19-R1

배치 수율: 98.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-004 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 80/480쪽

제조일 2026-09-04 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-004

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-05　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-005

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-005 | 배치 내 03/20쪽 | 전체 83/480쪽

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P03-R1

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P03-R2

액 온도: 26.2 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P03-R3

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P04-R1

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P04-R2

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P04-R3

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-005 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 85/480쪽

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P05-R1

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P05-R2

교반 속도: 150 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P05-R3

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-005 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 86/480쪽

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P06-R1

교반 속도: 150 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P06-R2

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P06-R3

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P07-R1

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P07-R2

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P07-R3

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P08-R1

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P08-R2

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P08-R3

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-005 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 89/480쪽

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P09-R1

교반 속도: 230 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P09-R2

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P09-R3

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-005 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 90/480쪽

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P10-R1

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P10-R2

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P10-R3

교반 속도: 260 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P11-R1

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P11-R2

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P11-R3

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-005 | 배치 내 12/20쪽 | 전체 92/480쪽

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P12-R1

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P12-R2

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P12-R3

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P13-R1

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P13-R2

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P13-R3

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P14-R1

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P14-R2

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P14-R3

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-005 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 95/480쪽

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P15-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P15-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P15-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-005 | 배치 내 16/20쪽 | 전체 96/480쪽

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P16-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P16-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P16-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P17-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P17-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P17-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P18-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-005-P18-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-005-P18-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-005-P19-R1

배치 수율: 96.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-005 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 100/480쪽

제조일 2026-09-05 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-005

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-006

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-006

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P03-R1

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P03-R2

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P03-R3

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P04-R1

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P04-R2

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P04-R3

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P05-R1

교반 속도: 150 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P05-R2

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P05-R3

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P06-R1

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P06-R2

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P06-R3

교반 속도: 130 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P07-R1

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P07-R2

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P07-R3

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P08-R1

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P08-R2

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P08-R3

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P09-R1

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P09-R2

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P09-R3

교반 속도: 260 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P10-R1

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P10-R2

교반 속도: 260 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P10-R3

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P11-R1

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P11-R2

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P11-R3

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-006 | 배치 내 12/20쪽 | 전체 112/480쪽

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P12-R1

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P12-R2

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P12-R3

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1　|　기록번호 JB-006-P13-R1

진공 압력(절대압):　23　kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2　|　기록번호 JB-006-P13-R2

진공 압력(절대압):　24　kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3　|　기록번호 JB-006-P13-R3

진공 압력(절대압):　25　kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P14-R1

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P14-R2

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P14-R3

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-006 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 115/480쪽

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P15-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P15-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P15-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-006 | 배치 내 16/20쪽 | 전체 116/480쪽

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P16-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P16-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P16-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P17-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P17-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P17-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P18-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-006-P18-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-006-P18-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-006-P19-R1

배치 수율: 97 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-006 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 120/480쪽

제조일 2026-09-06 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-006

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-007

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-007

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P03-R1

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P03-R2

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P03-R3

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P04-R1

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P04-R2

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P04-R3

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P05-R1

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P05-R2

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P05-R3

교반 속도: 130 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-007 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 126/480쪽

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P06-R1

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P06-R2

교반 속도: 130 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P06-R3

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P07-R1

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P07-R2

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P07-R3

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P08-R1

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P08-R2

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P08-R3

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P09-R1

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P09-R2

교반 속도: 260 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P09-R3

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P10-R1

교반 속도: 260 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P10-R2

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P10-R3

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-007 | 배치 내 11/20쪽 | 전체 131/480쪽

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P11-R1

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P11-R2

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P11-R3

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P12-R1

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P12-R2

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P12-R3

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P13-R1

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P13-R2

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P13-R3

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P14-R1

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P14-R2

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P14-R3

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-007 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 135/480쪽

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P15-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P15-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P15-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P16-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P16-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P16-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P17-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P17-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P17-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P18-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-007-P18-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-007-P18-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-007-P19-R1

배치 수율: 97.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-007 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 140/480쪽

제조일 2026-09-07 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-007

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P03-R1

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P03-R2

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P03-R3

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P04-R1

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P04-R2

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P04-R3

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P05-R1

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P05-R2

교반 속도: 130 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P05-R3

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-008 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 146/480쪽

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P06-R1

교반 속도: 130 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P06-R2

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P06-R3

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P07-R1

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P07-R2

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P07-R3

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P08-R1

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P08-R2

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P08-R3

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-008 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 149/480쪽

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P09-R1

교반 속도: 260 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P09-R2

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P09-R3

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-008 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 150/480쪽

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P10-R1

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P10-R2

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P10-R3

교반 속도: 240 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P11-R1

액 온도: 4.7 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P11-R2

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P11-R3

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-008 | 배치 내 12/20쪽 | 전체 152/480쪽

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P12-R1

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P12-R2

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P12-R3

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P13-R1

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P13-R2

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P13-R3

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P14-R1

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P14-R2

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P14-R3

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-008 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 155/480쪽

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P15-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P15-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P15-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-008 | 배치 내 16/20쪽 | 전체 156/480쪽

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P16-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P16-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P16-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P17-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P17-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P17-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P18-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-008-P18-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-008-P18-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-008-P19-R1

배치 수율: 98 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-008 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 160/480쪽

제조일 2026-09-08 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-008

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-009

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-009

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P03-R1

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P03-R2

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P03-R3

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P04-R1

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P04-R2

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P04-R3

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P05-R1

교반 속도: 130 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P05-R2

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P05-R3

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P06-R1

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P06-R2

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P06-R3

교반 속도: 160 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P07-R1

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P07-R2

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P07-R3

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1　|　기록번호 JB-009-P08-R1

액 온도:　53　℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2　|　기록번호 JB-009-P08-R2

액 온도:　53.5　℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3　|　기록번호 JB-009-P08-R3

액 온도:　51.5　℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P09-R1

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P09-R2

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P09-R3

교반 속도: 240 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P10-R1

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P10-R2

교반 속도: 240 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P10-R3

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P11-R1

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P11-R2

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P11-R3

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-009 | 배치 내 12/20쪽 | 전체 172/480쪽

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P12-R1

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P12-R2

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P12-R3

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시:

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P13-R1

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P13-R2

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P13-R3

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P14-R1

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P14-R2

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P14-R3

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-009 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 175/480쪽

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P15-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P15-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P15-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P16-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P16-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P16-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P17-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P17-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P17-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P18-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-009-P18-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-009-P18-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-009-P19-R1

배치 수율: 98.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-009 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 180/480쪽

제조일 2026-09-09 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-009

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-010

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-010

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P03-R1

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P03-R2

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P03-R3

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P04-R1

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P04-R2

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P04-R3

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P05-R1

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P05-R2

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P05-R3

교반 속도: 160 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P06-R1

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P06-R2

교반 속도: 160 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P06-R3

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P07-R1

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P07-R2

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P07-R3

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P08-R1

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P08-R2

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P08-R3

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P09-R1

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P09-R2

교반 속도: 240 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P09-R3

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P10-R1

교반 속도: 240 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P10-R2

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P10-R3

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P11-R1

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P11-R2

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P11-R3

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P12-R1

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P12-R2

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P12-R3

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P13-R1

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P13-R2

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P13-R3

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P14-R1

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P14-R2

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P14-R3

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-010 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 195/480쪽

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P15-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P15-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P15-R3

제품 온도: 46 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-010 | 배치 내 16/20쪽 | 전체 196/480쪽

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P16-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P16-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P16-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P17-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P17-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P17-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P18-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-010-P18-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-010-P18-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-010-P19-R1

배치 수율: 96.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-010 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 200/480쪽

제조일 2026-09-10 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-010

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-011

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-011

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P03-R1

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P03-R2

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P03-R3

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P04-R1

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P04-R2

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P04-R3

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P05-R1

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P05-R2

교반 속도: 160 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P05-R3

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-011 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 206/480쪽

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P06-R1

교반 속도: 160 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P06-R2

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P06-R3

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P07-R1

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P07-R2

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P07-R3

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P08-R1

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P08-R2

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P08-R3

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P09-R1

교반 속도: 240 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P09-R2

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P09-R3

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P10-R1

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P10-R2

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P10-R3

교반 속도: 270 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P11-R1

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P11-R2

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P11-R3

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-011 | 배치 내 12/20쪽 | 전체 212/480쪽

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P12-R1

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P12-R2

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P12-R3

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P13-R1

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P13-R2

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P13-R3

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P14-R1

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P14-R2

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P14-R3

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-011 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 215/480쪽

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P15-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P15-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P15-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-011 | 배치 내 16/20쪽 | 전체 216/480쪽

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P16-R1

제품 온도: ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P16-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P16-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P17-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P17-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P17-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P18-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-011-P18-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-011-P18-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-011-P19-R1

배치 수율: 97 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-011 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 220/480쪽

제조일 2026-09-11 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-011

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P03-R1

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P03-R2

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P03-R3

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P04-R1

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P04-R2

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P04-R3

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-012 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 225/480쪽

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P05-R1

교반 속도: 160 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P05-R2

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P05-R3

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P06-R1

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P06-R2

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P06-R3

교반 속도: 140 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P07-R1

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P07-R2

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P07-R3

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P08-R1

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P08-R2

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P08-R3

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-012 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 229/480쪽

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P09-R1

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P09-R2

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P09-R3

교반 속도: 270 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-012 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 230/480쪽

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P10-R1

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P10-R2

교반 속도: 270 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P10-R3

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P11-R1

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P11-R2

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P11-R3

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P12-R1

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P12-R2

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P12-R3

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P13-R1

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P13-R2

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P13-R3

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P14-R1

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P14-R2

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P14-R3

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-012 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 235/480쪽

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P15-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P15-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P15-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P16-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P16-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P16-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P17-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P17-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P17-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P18-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-012-P18-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-012-P18-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-012-P19-R1

배치 수율: 97.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-012 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 240/480쪽

제조일 2026-09-12 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-012

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-013

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-013

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P03-R1

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P03-R2

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P03-R3

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P04-R1

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P04-R2

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P04-R3

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-013 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 245/480쪽

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P05-R1

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P05-R2

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P05-R3

교반 속도: 140 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P06-R1

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P06-R2

교반 속도: 140 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P06-R3

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-013 | 배치 내 07/20쪽 | 전체 247/480쪽

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P07-R1

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P07-R2

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P07-R3

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P08-R1

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P08-R2

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P08-R3

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-013 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 249/480쪽

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P09-R1

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P09-R2

교반 속도: 270 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P09-R3

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-013 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 250/480쪽

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P10-R1

교반 속도: 270 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P10-R2

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P10-R3

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P11-R1

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P11-R2

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P11-R3

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P12-R1

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P12-R2

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P12-R3

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P13-R1

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P13-R2

진공 압력(절대압): 31.2 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P13-R3

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P14-R1

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P14-R2

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P14-R3

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P15-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P15-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P15-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P16-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P16-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P16-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P17-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P17-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P17-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P18-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-013-P18-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-013-P18-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-013-P19-R1

배치 수율: 98 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-013 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 260/480쪽

제조일 2026-09-13 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-013

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-014

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P03-R1

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P03-R2

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P03-R3

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P04-R1

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P04-R2

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P04-R3

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P05-R1

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P05-R2

교반 속도: 140 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P05-R3

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P06-R1

교반 속도: 140 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P06-R2

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P06-R3

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-014 | 배치 내 07/20쪽 | 전체 267/480쪽

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P07-R1

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P07-R2

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P07-R3

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P08-R1

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P08-R2

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P08-R3

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P09-R1

교반 속도: 270 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P09-R2

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P09-R3

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-014 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 270/480쪽

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P10-R1

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P10-R2

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P10-R3

교반 속도: 250 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P11-R1

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P11-R2

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P11-R3

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P12-R1

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P12-R2

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P12-R3

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P13-R1

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P13-R2

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P13-R3

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P14-R1

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P14-R2

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P14-R3

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-014 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 275/480쪽

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P15-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P15-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P15-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P16-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P16-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P16-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P17-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P17-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P17-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P18-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-014-P18-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-014-P18-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시:

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-014-P19-R1

배치 수율: 98.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-014 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 280/480쪽

제조일 2026-09-14 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-014

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-015

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P03-R1

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P03-R2

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P03-R3

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P04-R1

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P04-R2

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P04-R3

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P05-R1

교반 속도: 140 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P05-R2

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P05-R3

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-015 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 286/480쪽

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P06-R1

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P06-R2

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P06-R3

교반 속도: 170 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-015 | 배치 내 07/20쪽 | 전체 287/480쪽

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P07-R1

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P07-R2

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P07-R3

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P08-R1

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P08-R2

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P08-R3

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P09-R1

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P09-R2

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P09-R3

교반 속도: 250 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-015 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 290/480쪽

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P10-R1

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P10-R2

교반 속도: 250 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P10-R3

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-015 | 배치 내 11/20쪽 | 전체 291/480쪽

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P11-R1

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P11-R2

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P11-R3

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P12-R1

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P12-R2

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P12-R3

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P13-R1

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P13-R2

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P13-R3

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P14-R1

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P14-R2

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P14-R3

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-015 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 295/480쪽

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P15-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P15-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P15-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P16-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P16-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P16-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P17-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P17-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P17-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P18-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-015-P18-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-015-P18-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-015-P19-R1

배치 수율: 96.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-015 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 300/480쪽

제조일 2026-09-15 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-015

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-016

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-016

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P03-R1

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P03-R2

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P03-R3

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P04-R1

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P04-R2

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P04-R3

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-016 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 305/480쪽

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P05-R1

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P05-R2

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P05-R3

교반 속도: 170 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P06-R1

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P06-R2

교반 속도: 170 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P06-R3

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P07-R1

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P07-R2

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P07-R3

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1　|　기록번호 JB-016-P08-R1

액 온도:　51.5　℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2　|　기록번호 JB-016-P08-R2

액 온도:　52　℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3　|　기록번호 JB-016-P08-R3

액 온도:　52.5　℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-016 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 309/480쪽

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P09-R1

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P09-R2

교반 속도: 250 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P09-R3

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-016 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 310/480쪽

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P10-R1

교반 속도: 250 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P10-R2

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P10-R3

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P11-R1

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P11-R2

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P11-R3

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P12-R1

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P12-R2

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P12-R3

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P13-R1

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P13-R2

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P13-R3

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P14-R1

진공 압력(절대압): 24

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P14-R2

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P14-R3

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-016 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 315/480쪽

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P15-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P15-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P15-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-016 | 배치 내 16/20쪽 | 전체 316/480쪽

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P16-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P16-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P16-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P17-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P17-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P17-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P18-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-016-P18-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-016-P18-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-016-P19-R1

배치 수율: 97 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-016 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 320/480쪽

제조일 2026-09-16 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-016

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-17　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-017

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-17　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-017

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P03-R1

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P03-R2

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P03-R3

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-017 | 배치 내 04/20쪽 | 전체 324/480쪽

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P04-R1

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P04-R2

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P04-R3

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-017 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 325/480쪽

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P05-R1

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P05-R2

교반 속도: 170 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P05-R3

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-017 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 326/480쪽

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P06-R1

교반 속도: 170 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P06-R2

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P06-R3

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P07-R1

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P07-R2

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P07-R3

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P08-R1

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P08-R2

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P08-R3

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-017 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 329/480쪽

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P09-R1

교반 속도: 310 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P09-R2

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P09-R3

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-017 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 330/480쪽

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P10-R1

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P10-R2

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P10-R3

교반 속도: 230 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P11-R1

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P11-R2

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P11-R3

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P12-R1

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P12-R2

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P12-R3

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-017 | 배치 내 13/20쪽 | 전체 333/480쪽

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P13-R1

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P13-R2

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P13-R3

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-017 | 배치 내 14/20쪽 | 전체 334/480쪽

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P14-R1

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P14-R2

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P14-R3

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-017 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 335/480쪽

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P15-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P15-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P15-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P16-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P16-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P16-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P17-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P17-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P17-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P18-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-017-P18-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-017-P18-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-017-P19-R1

배치 수율: 97.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-017 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 340/480쪽

제조일 2026-09-17 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-017

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P03-R1

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P03-R2

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P03-R3

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P04-R1

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P04-R2

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P04-R3

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P05-R1

교반 속도: 170 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P05-R2

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P05-R3

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-018 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 346/480쪽

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P06-R1

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P06-R2

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P06-R3

교반 속도: 150 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P07-R1

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P07-R2

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P07-R3

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-018 | 배치 내 08/20쪽 | 전체 348/480쪽

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P08-R1

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P08-R2

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P08-R3

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P09-R1

교반 속도: 260 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P09-R2

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P09-R3

교반 속도: 230 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P10-R1

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P10-R2

교반 속도: 230 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P10-R3

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P11-R1

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P11-R2

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P11-R3

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P12-R1

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P12-R2

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P12-R3

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P13-R1

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P13-R2

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P13-R3

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P14-R1

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P14-R2

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P14-R3

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-018 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 355/480쪽

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P15-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P15-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P15-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P16-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P16-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P16-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P17-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P17-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P17-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-018 | 배치 내 18/20쪽 | 전체 358/480쪽

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P18-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-018-P18-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-018-P18-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-018-P19-R1

배치 수율: 98 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-018 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 360/480쪽

제조일 2026-09-18 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-018

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-19　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-019

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-19　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-019

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P03-R1

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P03-R2

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P03-R3

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-019 | 배치 내 04/20쪽 | 전체 364/480쪽

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P04-R1

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P04-R2

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P04-R3

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-019 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 365/480쪽

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P05-R1

교반 속도: 130 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P05-R2

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P05-R3

교반 속도: 150 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-019 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 366/480쪽

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P06-R1

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P06-R2

교반 속도: 150 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P06-R3

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P07-R1

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P07-R2

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P07-R3

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P08-R1

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P08-R2

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P08-R3

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-019 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 369/480쪽

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P09-R1

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P09-R2

교반 속도: 230 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P09-R3

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-019 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 370/480쪽

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P10-R1

교반 속도: 230 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P10-R2

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P10-R3

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P11-R1

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P11-R2

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P11-R3

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-019 | 배치 내 12/20쪽 | 전체 372/480쪽

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P12-R1

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P12-R2

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P12-R3

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P13-R1

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P13-R2

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P13-R3

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P14-R1

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P14-R2

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P14-R3

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-019 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 375/480쪽

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P15-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P15-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P15-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P16-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P16-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P16-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P17-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P17-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P17-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P18-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-019-P18-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-019-P18-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-019-P19-R1

배치 수율: 98.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-019 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 380/480쪽

제조일 2026-09-19 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-019

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-020

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-020

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P03-R1

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P03-R2

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P03-R3

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-020 | 배치 내 04/20쪽 | 전체 384/480쪽

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P04-R1

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P04-R2

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P04-R3

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-020 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 385/480쪽

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P05-R1

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P05-R2

교반 속도: 150 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P05-R3

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-020 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 386/480쪽

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P06-R1

교반 속도: 150 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P06-R2

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P06-R3

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P07-R1

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P07-R2

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P07-R3

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P08-R1

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P08-R2

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P08-R3

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P09-R1

교반 속도: 230 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P09-R2

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P09-R3

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-020 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 390/480쪽

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P10-R1

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P10-R2

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P10-R3

교반 속도: 260 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P11-R1

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P11-R2

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P11-R3

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-020 | 배치 내 12/20쪽 | 전체 392/480쪽

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P12-R1

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P12-R2

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P12-R3

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P13-R1

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P13-R2

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P13-R3

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P14-R1

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P14-R2

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P14-R3

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-020 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 395/480쪽

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P15-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P15-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P15-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P16-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P16-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P16-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P17-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P17-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P17-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P18-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-020-P18-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-020-P18-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-020-P19-R1

배치 수율: 94.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-020 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 400/480쪽

제조일 2026-09-20 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-020

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P03-R1

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P03-R2

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P03-R3

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P04-R1

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P04-R2

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P04-R3

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P05-R1

교반 속도: 150 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P05-R2

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P05-R3

교반 속도: rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P06-R1

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P06-R2

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P06-R3

교반 속도: 130 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P07-R1

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P07-R2

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P07-R3

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-021 | 배치 내 08/20쪽 | 전체 408/480쪽

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P08-R1

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P08-R2

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P08-R3

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-021 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 409/480쪽

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P09-R1

교반 속도: 240 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P09-R2

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P09-R3

교반 속도: 260 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-021 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 410/480쪽

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P10-R1

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P10-R2

교반 속도: 260 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P10-R3

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P11-R1

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P11-R2

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P11-R3

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-021 | 배치 내 12/20쪽 | 전체 412/480쪽

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P12-R1

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P12-R2

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P12-R3

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P13-R1

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P13-R2

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P13-R3

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-021 | 배치 내 14/20쪽 | 전체 414/480쪽

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P14-R1

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P14-R2

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P14-R3

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-021 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 415/480쪽

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P15-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P15-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P15-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-021 | 배치 내 16/20쪽 | 전체 416/480쪽

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P16-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P16-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P16-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P17-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P17-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P17-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-021 | 배치 내 18/20쪽 | 전체 418/480쪽

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P18-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-021-P18-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-021-P18-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-021-P19-R1

배치 수율: 97 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-021 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 420/480쪽

제조일 2026-09-21 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-021

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-22　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-022

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P03-R1

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P03-R2

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P03-R3

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-022 | 배치 내 04/20쪽 | 전체 424/480쪽

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P04-R1

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P04-R2

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P04-R3

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-022 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 425/480쪽

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P05-R1

교반 속도: 160 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P05-R2

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P05-R3

교반 속도: 130 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-022 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 426/480쪽

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P06-R1

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P06-R2

교반 속도: 130 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P06-R3

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P07-R1

액 온도: 51.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P07-R2

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P07-R3

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-022 | 배치 내 08/20쪽 | 전체 428/480쪽

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P08-R1

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P08-R2

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P08-R3

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-022 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 429/480쪽

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P09-R1

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P09-R2

교반 속도: 260 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P09-R3

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P10-R1

교반 속도: 260 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P10-R2

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P10-R3

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P11-R1

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P11-R2

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P11-R3

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P12-R1

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P12-R2

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P12-R3

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P13-R1

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P13-R2

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P13-R3

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P14-R1

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P14-R2

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P14-R3

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-022 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 435/480쪽

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P15-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P15-R2

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P15-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P16-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P16-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P16-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P17-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P17-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P17-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P18-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-022-P18-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-022-P18-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-022 | 배치 내 19/20쪽 | 전체 439/480쪽

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-022-P19-R1

배치 수율: 97.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-022 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 440/480쪽

제조일 2026-09-22 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-022

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P03-R1

액 온도: 22.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P03-R2

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P03-R3

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P04-R1

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P04-R2

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P04-R3

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-023 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 445/480쪽

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P05-R1

교반 속도: 170 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P05-R2

교반 속도: 130 r/min

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P05-R3

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-023 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 446/480쪽

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P06-R1

교반 속도: 130 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P06-R2

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P06-R3

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P07-R1

액 온도: 52 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P07-R2

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P07-R3

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P08-R1

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P08-R2

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P08-R3

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-023 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 449/480쪽

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P09-R1

교반 속도: 260 r/min

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P09-R2

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P09-R3

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-023 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 450/480쪽

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P10-R1

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P10-R2

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P10-R3

교반 속도: 240 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P11-R1

액 온도: 6.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P11-R2

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P11-R3

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P12-R1

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P12-R2

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P12-R3

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P13-R1

진공 압력(절대압): 25 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P13-R2

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P13-R3

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P14-R1

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P14-R2

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P14-R3

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-023 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 455/480쪽

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P15-R1

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P15-R2

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P15-R3

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P16-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P16-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P16-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P17-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P17-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P17-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-023 | 배치 내 18/20쪽 | 전체 458/480쪽

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P18-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-023-P18-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-023-P18-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-023-P19-R1

배치 수율: 98 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-023 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 460/480쪽

제조일 2026-09-23 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-023

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-24　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 시작　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-024

제품명·배치번호 일치

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조지시서 개정 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

제조 시작 전 문서 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-24　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 원료·장비 확인　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-024

원료 추적번호 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

장비 사용 상태 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 전 정리 확인

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P03-R1

액 온도: 23 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P03-R2

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P03-R3

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-024 | 배치 내 04/20쪽 | 전체 464/480쪽

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C01

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P04-R1

액 온도: 23.5 ℃

관찰시각: 08:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P04-R2

액 온도: 21.5 ℃

관찰시각: 08:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P04-R3

액 온도: 22 ℃

관찰시각: 08:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-024 | 배치 내 05/20쪽 | 전체 465/480쪽

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P05-R1

교반 속도: 130 r/min

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P05-R2

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P05-R3

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-024 | 배치 내 06/20쪽 | 전체 466/480쪽

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 용해 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C02

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P06-R1

교반 속도: 140 rpm

관찰시각: 09:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P06-R2

교반 속도: 150 rpm

관찰시각: 09:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P06-R3

교반 속도: 160 r/min

관찰시각: 09:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-024 | 배치 내 07/20쪽 | 전체 467/480쪽

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P07-R1

액 온도: 52.5 ℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P07-R2

액 온도: 53 ℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P07-R3

액 온도: 53.5 ℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-024 | 배치 내 08/20쪽 | 전체 468/480쪽

제조일 2026-09-24　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C03

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1　|　기록번호 JB-024-P08-R1

액 온도:　53　℃

관찰시각: 10:00 / 표시값 읽음

측정 2　|　기록번호 JB-024-P08-R2

액 온도:　53.5　℃

관찰시각: 10:10 / 표시값 읽음

측정 3　|　기록번호 JB-024-P08-R3

액 온도:　51.5　℃

관찰시각: 10:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-024 | 배치 내 09/20쪽 | 전체 469/480쪽

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P09-R1

교반 속도: 270 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P09-R2

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P09-R3

교반 속도: 240 r/min

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-024 | 배치 내 10/20쪽 | 전체 470/480쪽

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 반응 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 교반 속도 / 기준 연결: C04

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P10-R1

교반 속도: 230 rpm

관찰시각: 11:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P10-R2

교반 속도: 240 r/min

관찰시각: 11:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P10-R3

교반 속도: 250 rpm

관찰시각: 11:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P11-R1

액 온도: 7 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P11-R2

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P11-R3

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-024 | 배치 내 12/20쪽 | 전체 472/480쪽

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 결정화 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 액 온도 / 기준 연결: C05

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P12-R1

액 온도: 7.5 ℃

관찰시각: 12:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P12-R2

액 온도: 8 ℃

관찰시각: 12:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P12-R3

액 온도: 8.5 ℃

관찰시각: 12:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P13-R1

진공 압력(절대압): 26 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P13-R2

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P13-R3

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 여과 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 진공 압력(절대압) / 기준 연결: C06

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P14-R1

진공 압력(절대압): 27 kPa

관찰시각: 13:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P14-R2

진공 압력(절대압): 23 kPa

관찰시각: 13:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P14-R3

진공 압력(절대압): 24 kPa

관찰시각: 13:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-024 | 배치 내 15/20쪽 | 전체 475/480쪽

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P15-R1

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P15-R2

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P15-R3

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P16-R1

제품 온도: 42 ℃

관찰시각: 14:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P16-R2

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 14:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P16-R3

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 14:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P17-R1

제품 온도: 42.5 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P17-R2

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P17-R3

제품 온도: 43.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 건조 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 제품 온도 / 기준 연결: C07

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P18-R1

제품 온도: 43 ℃

관찰시각: 15:00 / 표시값 읽음

측정 2 | 기록번호 JB-024-P18-R2

제품 온도: 39.5 ℃

관찰시각: 15:10 / 표시값 읽음

측정 3 | 기록번호 JB-024-P18-R3

제품 온도: 41.5 ℃

관찰시각: 15:20 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

제조일 2026-09-24 제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 수율 확인 | 설비: GA-01 | 원료 추적번호: RM-024

확인 항목: 배치 수율 / 기준 연결: C08

수치는 기재한 그대로 보존 / 비교 기준은 별도 승인공정기준표 참조

측정 1 | 기록번호 JB-024-P19-R1

배치 수율: 98.5 %

관찰시각: 16:00 / 표시값 읽음

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시: 생산A

확인자 서명표시: 품질B

제조기록서 | 가온원료 A

교육 영상 시연용 가상 자료

JJ바이오팜 | JB-024 | 배치 내 20/20쪽 | 전체 480/480쪽

제조일 2026-09-24　제조기준서 MBR-GA / 개정 03

공정: 제조 종료·기록 검토　|　설비: GA-01　|　원료 추적번호: RM-024

첨부기록 목록 대조

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

원문 수정 흔적 검토 대상

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

기록 검토 담당자 인계

기재: 확인 표시 있음 / 교육용 가명 담당

작업 메모: 지정 공정의 기록을 남김. 아래 서명표시는 가명이다.

작업자 서명표시:

확인자 서명표시: 품질B