교육 영상 시연용 가상 자료

JJ정밀(가상, 자동차 부품 제조, 직원 420명)

신규 품목 공정 FMEA 검토회의 요약

모터 고정 브래킷 JJ-B24 / 검토 전 초안

대상: 5개 공정 / 고장 형태 후보: 10개 / 대표 확인 질문: 4개

과거 FMEA 8행 + 과거 8D 3건 - 버 잔류 중복 1개 = 후보 10개

구멍 가공 2개 / 버 제거 2개 / 세척 1개 / 부시 압입 3개 / 검사·포장 2개

신규 구멍: 12.00 ±0.05 mm (11.95~12.05 mm)

신규 압입 깊이: 8.0 ±0.2 mm (7.8~8.2 mm)

주의: 과거 깊이 6.0 ±0.2 mm를 신규 기준으로 복사하지 않는다.

압입 전수 감시는 현재 미도입. 추가 제안과 현재 관리를 분리한다.

S/O/D/AP: 전부 (확인 필요). 순위와 확정 점수를 만들지 않는다.

대표 확인 질문

Q01 모서리 손상의 허용 한계는?

Q02 막힌 구멍 안쪽을 어떤 조건으로 보나?

Q03 받침 교체 뒤 검사와 전수 감시가 필요한가?

Q04 세척액 잔류도 이 품목에 해당하나?

최종 판단·확정은 개발·품질팀 담당자입니다.

양산 승인·고객 승인 문서가 아닙니다.

추가 제안은 효과 검증·담당자 승인 후 관리 문서에 반영합니다.