엔진 마운트 브래킷 · 기술사양서

문서 관리 · 1 / 6쪽

구분	내용
품번 / 개정	OY-BR-210 / 개정 B / 2026-11-02
개정 이력 A	2026-10-01: 염수분무시험 240시간
개정 이력 B	2026-11-02: 염수분무시험 240시간 → 480시간으로 변경
검토 지침	본문의 최신 조건과 개정 이력을 대조합니다. 도면과의 우선순위는 미기재.

교육용 가상 사양이며 실제 설계·계약·안전 기준으로 사용하지 않습니다.
같은 항목이 여러 문서에 반복되면 근거를 합치고, 서로 다른 값은 둘 다 남깁니다.

엔진 마운트 브래킷 · 기술사양서

재질 · 2 / 6쪽

구분	요구사항
재질	ADC12 알루미늄 다이캐스팅
적용 품목	엔진 마운트 브래킷 OY-BR-210
검토 범위	재질, 치수, 시험, 제출물, 포장 조건은 이 문서 전체에서 확인

재질명만 보고 강도나 시험 통과를 추정하지 않습니다. 강도 조건은 4쪽에 별도 기재되어 있습니다.

엔진 마운트 브래킷 · 기술사양서

치수 · 3 / 6쪽

구분	요구사항
장착 구멍	지름 12.0 mm, 위 공차 +0.05 mm / 아래 공차 0 mm
평면도	0.10 mm 이하
위치도	지름 0.2 mm 이하
표면 거칠기	Ra 3.2 μm 이하

단위는 mm이며, 거칠기는 μm입니다. 공차의 부호와 위·아래 값을 그대로 보존합니다.
장착 구멍은 도면 주석 2와 함께 대조합니다. 이 문서만으로 도면보다 우선한다고 정하지 않습니다.

엔진 마운트 브래킷 · 기술사양서

시험 및 검사 · 4 / 6쪽

구분	요구사항
기계 특성	인장강도 240 MPa 이상
내구 시험	피로시험 ±3.5 kN, 1,000,000회
내식 시험	염수분무시험 480시간, 적청 없음 (개정 B 반영)
내부 검사	내부기공 X선 검사, 로트당 5개

미기재: 피로시험의 주파수·고정 방식·온도 등 세부 조건. 시험 계획 수립 전에 고객 확인 필요.
시험 가능 설비가 있다는 사실과 실제 부품이 시험에 통과했다는 사실은 구분합니다.

엔진 마운트 브래킷 · 기술사양서

제출물 및 공정능력 · 5 / 6쪽

구분	요구사항
제출물: 초도품	30개, 2027-03-15까지 제출
공정능력	특별특성 Cpk 1.67 이상 / 일반특성 Cpk 1.33 이상
제출물: 품질 서류	PPAP 레벨 3

공정능력은 실제 시생산 측정 결과로 확인해야 합니다. AI가 충족을 보장할 수 없습니다.
특별특성 지정 위치의 상세는 별도 합의 전 확인 필요입니다.

엔진 마운트 브래킷 · 기술사양서

출하 포장 · 6 / 6쪽

구분	요구사항
출하 포장	반복 사용 용기
출하 표시	QR 라벨
확인 필요	QR에 넣을 내용·라벨 위치·읽기 검증 기준 미기재

포장과 표시는 체크리스트에서 하나의 출하 검토 항목으로 묶되 두 요구를 모두 남깁니다.
문서 끝까지 확인합니다. 본문에 없는 규격 번호나 시험 합격 수치를 새로 만들지 않습니다.